

b MaXX 4000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

b maXX 4000 - гибко расширяемый серворегулятор в модульном исполнении

Начиная с простых устройств регулирования числа оборотов и вплоть до высокосинхронных многоосных применений, b maXX 4000 и 4000ES в дополнение к базовому прибору может еще быть укомплектован:

- ◎ аналоговыми входами/выходами
- ◎ цифровыми входами/выходами
- ◎ эквивалентными схемами датчиков (инкрементальные / SSI)
- ◎ модулем для запоминания параметров
- ◎ обработкой поступающих с датчиков сигналов (для применений с замкнутым контуром)
- ◎ устройствами подключения к полевой шине
- ◎ встроенным программируемым логическим контроллером b maXX-drivePLC

Это значит, что аппаратная часть может быть точно подогнана под требования Вашего автоматизационного решения.

Регулятор привода

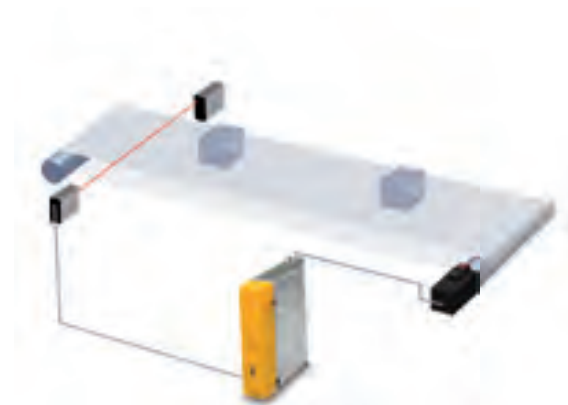
В целях достижения максимальной динамичности b maXX 4000 использует принцип векторного регулирования. Интегрированы регулирование положения, числа оборотов и тока, причем время цикла составляет 125 мкс. Благодаря этому двигатель приводится в действие быстро и точно. Это позволяет эффективно повышать число тактов и объем выпуска продукции. Поддерживаются также толчковый режим (обучение), ведение процесса по опорным точкам и синхронная работа с электронным редуктором.

Все выставленные параметры привода могут быть записаны в постоянное запоминающее устройство в виде максимально 8 наборов данных, причем их можно переключать в диалоговом режиме и описывать. Переключение наборов данных возможно через цифровые входы/выходы, устройство сопряжения с полевой шиной или через b maXX-drivePLC. Это позволяет легко и быстро адаптировать b maXX к изменениям в производственном процессе, что заметно сокращает время переналадки и придает гибкости производственному процессу.

Интегрированное управление позиционированием

Интегрированное управление позиционированием позволяет производить относительное или абсолютное позиционирование. Позиционирование может быть реализовано как трапецеидальное ускорение и замедление или же в виде S-образной кривой. Благодаря тому, что движения осуществляются без толчков и рывков, лучше сберегается механика и повышается эксплуатационная готовность машины. Сокращаются затраты на техническое обслуживание. Можно сохранять в память 16 профилей позиционирования. Переключать их можно в диалоговом режиме через цифровые входы/выходы или же через устройство сопряжения с полевой шиной. Так что пользователю для простых последовательностей движений программируемый логический контроллер просто не понадобится. Более сложное управление комплексными последовательностями перемещений с логическими соединениями реализует b maXX-drivePLC. Это позволяет разгрузить систему управления машиной или — при необходимости — уменьшить ее, а управление высокодинамичными процессами перемещения перебросить на b maXX-drivePLC. Можно отказаться от дорогостоящих систем шин между системой управления и каждым приводом, так как b maXX-drivePLC располагается непосредственно в самом приводе и прямо на месте принимает на себя задачи, требующие высокой производительности. В зависимости от конкретной задачи, b maXX-drivePLC может принимать на себя управление машинным модулем или даже машиной в целом.





Стандартное применение

Области применения

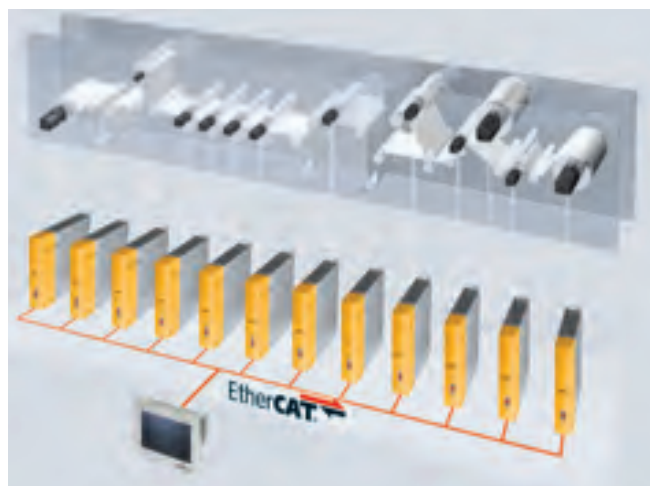
b maXX 4000 и 4000ES был задуман и разработан для решения широкого круга задач. Для простейших применений при векторном регулировании стандартных двигателей с разомкнутым контуром (без датчика обратной связи) и для стандартных сервоприводов при векторном регулировании с замкнутым контуром, b maXX 4000 обычно оснащают:

- ◎ такими датчиками обратной связи как сельсин, синусно-косинусный датчик или инкрементальный энкодер
- ◎ цифровыми входами/выходами для сбора и предварительной обработки сигналов управления

Такая конфигурация соответствует требованиям, предъявляемым к простым задачам позиционирования и передачи движения в следующих областях: ленточные конвейеры, транспортирующие устройства, устройства для нарезания, штампы, прессы и пр.

Для решения комплексных задач автоматизации b maXX 4000 и 4000ES обычно оснащают:

- ◎ такими датчиками обратной связи как синусно-косинусный датчик, инкрементальный энкодер или полностью цифровыми системами датчиков
- ◎ асинхронными устройствами сопряжения с полевой шиной типа CANopen или Profibus DP
- ◎ синхронными устройствами сопряжения с полевой шиной типа CANsync, Sercos, CANopen
- ◎ такими промышленными шинами на базе Ethernet как EtherCAT, Powerlink, Varan, EtherNet/IP
- ◎ информационной магистралью для диагностики, визуализации, телеобслуживания и инжиниринга Ethernet TCP/IP
- ◎ интегрированным программируемым логическим контроллером b maXX-drivePLC для сложных задач контроля и управления
- ◎ цифровыми входами/выходами для обеспечения связи с объектом управления
- ◎ аналоговыми входами/выходами для регистрации результатов измерений
- ◎ имитатором датчика (инкрементальный / SSI)



Комплексное применение, например машина для печати этикеток в модульном исполнении

Благодаря всему этому b maXX 4000 и 4000ES подходит для решения таких сложных задач автоматизации, как:

- ◎ печать газет, бланков или этикеток
- ◎ переработка пластмасс
- ◎ изготовление и обработка текстиля
- ◎ упаковка и переработка пищевых продуктов
- ◎ роботы и погрузочно-разгрузочное оборудование
- ◎ металлообрабатывающие станки
- ◎ переработка бумаги
- ◎ металлообработка и производство проволоки
- ◎ деревообработка и пр.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93